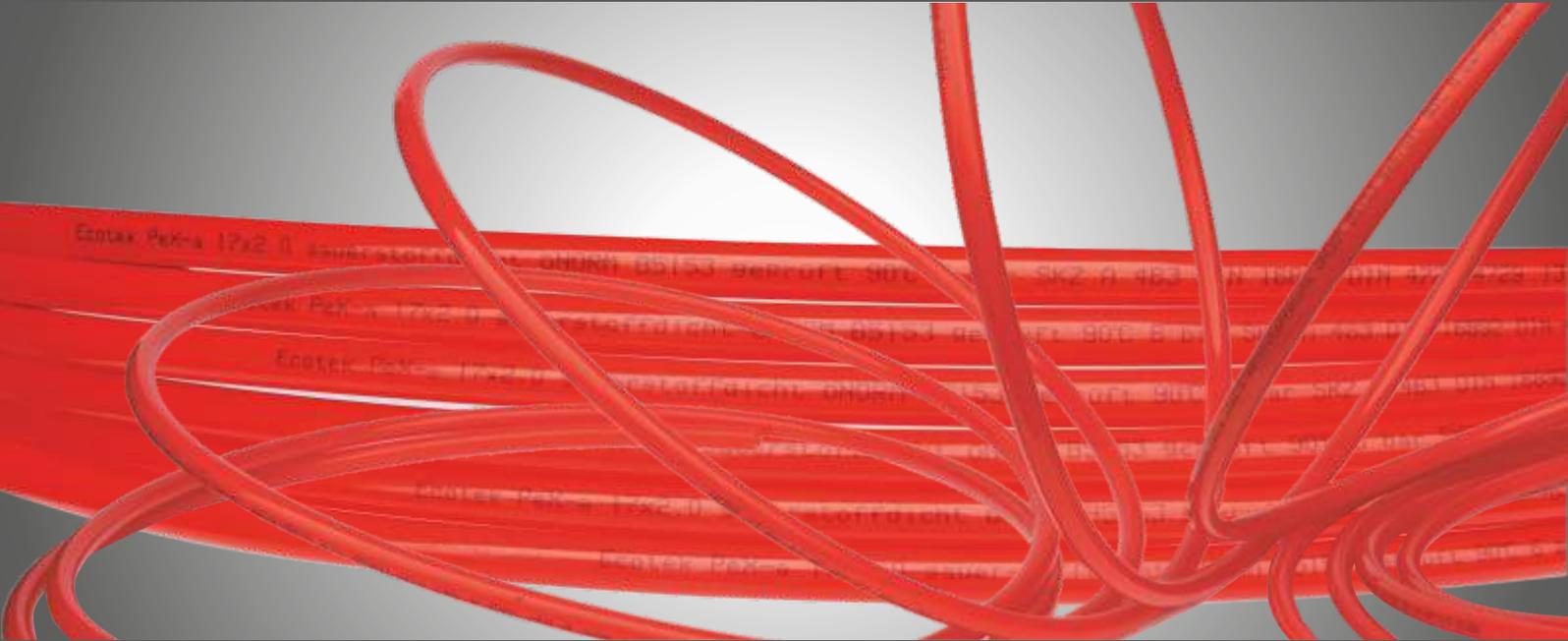


# TUBAZIONE PE-Xa - 5 STRATI



## RESISTENZA E FLESSIBILITÀ IN UN UNICA TUBAZIONE



certificazione A 463 SKZ



massima maneggevolezza

La tubazione ECOTEK PE-Xa, realizzata in polietilene ad alta densità reticolata con perossidi ad alta pressione secondo DIN 16892/4726, è specifica per l'installazione di impianti di riscaldamento - raffrescamento radiante. La tubazione ECOTEK PE-Xa, si contraddistingue per il più alto grado di reticolazione del mercato > all'80% che conferisce massima manovrabilità e grande resistenza nel tempo.

Durante la reticolazione lo stabile legame di unione delle catene di polimero adiacenti crea una struttura 3D molecolare che conferisce elevata resistenza alla pressione, alla corrosione e alla temperatura.

La tubazione ECOTEK PE-Xa è realizzata in conformità agli standard europei previsti nella norma DIN 16892 - 4726/4729 e certificata dall'istituto SKZ tramite il protocollo A 463. Dotato di barriera ad ossigeno EVOH secondo norma DIN 4726 (permeabilità minore uguale  $0,10 \text{ g/m}^3 \text{ d}$ ) e UNI EN 1264-4 ed eccellente protezione agli urti e alle abrasioni per mezzo dello strato esterno in PE a protezione della barriera ad ossigeno con conduttività termica  $> 0,35$  e  $< 0,40 \text{ W/mK}$ .

### VOCE DI CAPITOLATO:

ECOTEK Tubazione PE-Xa (polietilene reticolato con perossidi) per l'installazione di impianti di riscaldamento - raffrescamento radiante  $\varnothing$  14x1,5-17x2,0-20x2,0-25x2,3 Con barriera ad ossigeno EVOH secondo norma DIN 4726. Grado di reticolazione > 80%. Prodotto secondo la norma DIN 16892 - 4726/4729 (Certificata da SKZ). Pressione massima per classe di utilizzo 4 - 10 bar (UNI EN ISO 15875-1) Temperatura massima a 6 bar: 90 °C. Utilizzabile con raccordi a stringere e pressfittings. ECOTEK PE-Xa classe 1 - 10 bar, classe 4 - 10 bar, classe 5 - 8 bar secondo EN ISO 15875 DIN 4726.

# TUBAZIONE PE-Xa - 5 STRATI

DATI TECNICI	U.M.	NORMATIVA DI RIFERIMENTO	PE-Xa
Grado di reticolazione	%	UNI EN ISO 10147	> 80
Conducibilità termica (a 60°C)	W/mK	DIN 52612	> 0,35 e < 0,40
Stabilità termica (a 110°C)	h	AS 2492 - DIN 16892	> 10000
Invecchiamento termico (a 160°C)	%	ATEC	Dopo 100 ore > 90% del materiale vergine
Densità	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183, metodo D	0,935
Temperatura di fusione	°C	DIN 53460	> 130
Espansione lineare (a 20°C)	mm/K		1,4 x 10 <sup>-4</sup>
Espansione lineare (a 110°C)	mm/K		2,05 x 10 <sup>-4</sup>
Resistenza alle condizioni metereologiche		ISO 141531-1 Allegato 1	Stabilità, resistenza, allungamento e rottura conformi
Carico di rottura (a 20°C)	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455	26
Carico di rottura (a 100°C)	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455	13
Resistenza all' impatto (a 20° C)	KJ/m <sup>2</sup>	DIN 53453	nessun danno
Assorbimento umidità (a 20° C)	mg/4d		< 0,01
Permeabilità all' ossigeno (a 40° C)	g/m <sup>3</sup> d	DIN 4725	< 0,033
Permeabilità all' ossigeno (a 80° C)	g/m <sup>3</sup> d	DIN 4725	0,02
Intervallo di temperatura di esercizio	°C		-140 / + 100
Pressione massima di esercizio	bar		10 (classe 4)



codice	descrizione	rotolo (m)
01-1420-240	Tubazione PE-Xa Ø 14x1,5 mm	240
01-1420-600	Tubazione PE-Xa Ø 14x1,5 mm	600
01-1720-240	Tubazione PE-Xa Ø 17x2,0 mm	240
01-1720-600	Tubazione PE-Xa Ø 17x2,0 mm	600
01-2020-240	Tubazione PE-Xa Ø 20x2,0 mm	240
01-2020-600	Tubazione PE-Xa Ø 20x2,0 mm	600
01-2523-200	Tubazione PE-Xa Ø 25x2,3 mm	200
01-2523-600	Tubazione PE-Xa Ø 25x2,3 mm	600



L' esposizione ai raggi UV può danneggiare la tubazione ECOTEK PE-Xa, togliere l'imballaggio solo poco prima dell' installazione. Durante e dopo l' installazione, se esposta alla luce solare diretta, coprire il prima possibile la tubazione PE-Xa. Non portare a contatto la tubazione ECOTEK PE-Xa con sostanze aggressive, quali combustibili, oli, solventi... Si consiglia la prova di tenuta della tubazione ad acqua, in quanto la prova ad aria può provocare danni irreversibili alla tubazione.

## CONDIZIONI DI PROVA A PRESSIONE – PROCEDIMENTO CONFORME UNI EN 1264-4:

Prima del getto del massetto, la tubazione ECOTEK deve essere sottoposta al controllo della tenuta mediante una prova in pressione ad acqua. La pressione di prova dev' essere il doppio della pressione di esercizio, con un minimo di 6 bar. L' assenza di perdite e le pressioni di prova devono essere specificate in un resoconto di prova vidimato da tecnico abilitato e corredato da opportuna documentazione fotografica. Se sussiste il rischio di gelo, la prova dev' essere eseguita con opportuni prodotti antigelo ( previa autorizzazione dell' ufficio tecnico ECOTEK ) o condizionando l' edificio. Se l' uso normale dell' impianto non prevede l' impiego di prodotti antigelo, questi devono essere drenati ed i circuiti puliti con almeno 3 ricambi d' acqua. La prova deve durare almeno 24h. Sono consentite perdite di carico inferiori a 0,2 bar. Tale procedura è obbligatoria ai fini del riconoscimento della garanzia sui difetti di fabbricazione del prodotto.