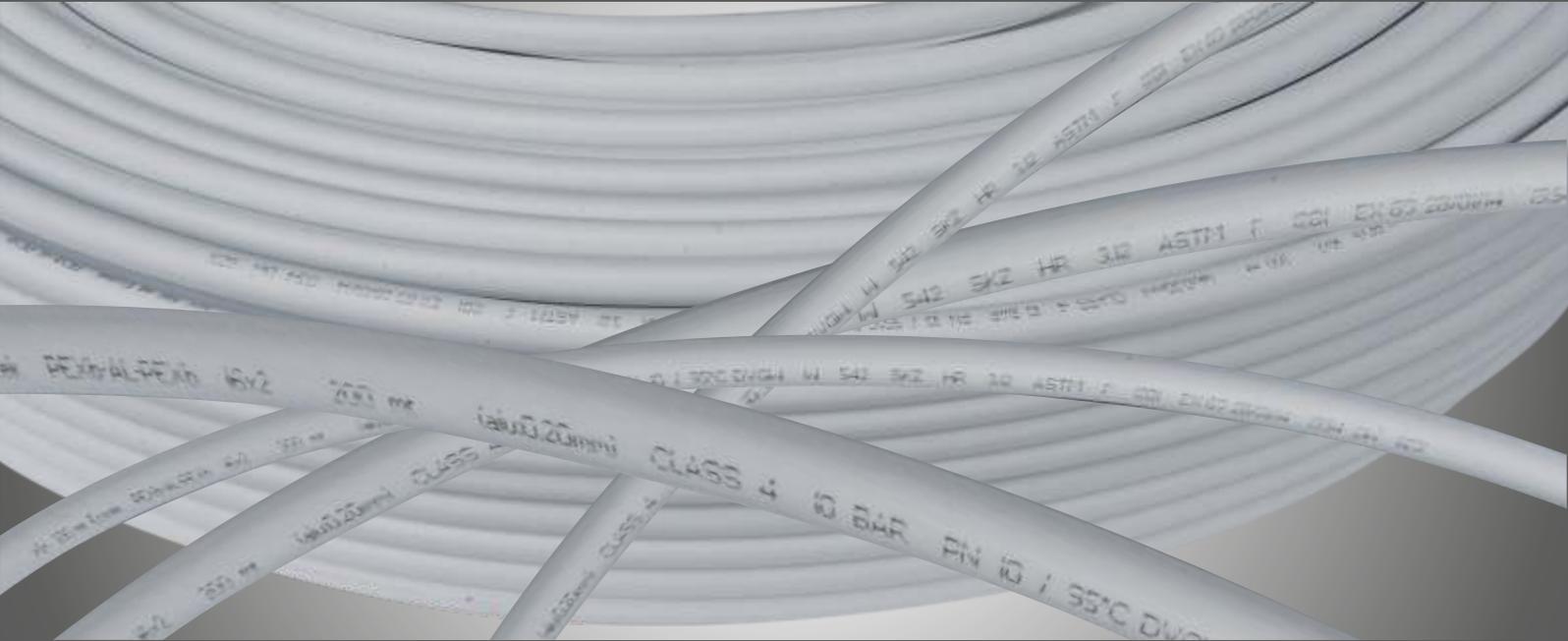


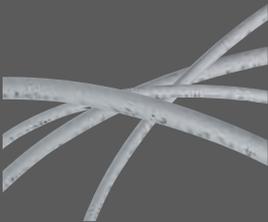
TUBAZIONE MULTISTRATO PE-Xb/Al/PE-Xb



I VANTAGGI DEL METALLO E DEL POLIMERO



certificazione W 542 SKZ



massima resistenza

La tubazione multistrato ECOTEK consiste in 5 strati solidali tra loro [PE-Xb-Al-PE-Xb], che costituiscono la tecnologia multistrato, la quale accorpa e valorizza tutti gli aspetti positivi del binomio metallo-plastica. L'alluminio fornisce robustezza ed eccellente resistenza a pressione e temperatura, mentre lo strato interno ed esterno in PE-Xb impedisce incrostazioni e la corrosione. Il multistrato ECOTEK è indicato per gli impianti radianti di riscaldamento-raffrescamento grazie alla malleabilità e duttilità alla lavorazione manuale. Grazie all'impermeabilità a fenomeni ossigenanti dei fluidi, l'ininfluenza ai fenomeni di corrosione, alla resistenza a pressione e temperatura garantisce affidabilità e durata negli anni all'impianto radiante. Il materiale di base che compone lo strato interno (a contatto con il fluido) e quello esterno è il Polietilene reticolato (PE-Xb) che presenta una superficie estremamente liscia che consente una drastica riduzione delle perdite di carico. La tubazione multistrato ECOTEK è classificata secondo la normativa UNI EN ISO 21003-2 e UNI 10954-1 classe 4 utilizzabile con temperature massime di 95°C a 10 bar di pressione interna.

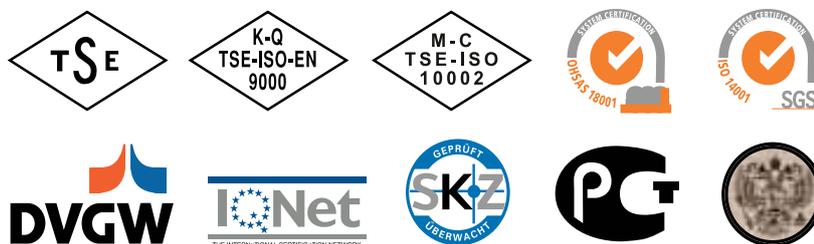
VOCE DI CAPITOLATO:

ECOTEK Tubazione multistrato PE-Xb/Al/PE-Xb di Ø 16x2,0 mm per l'installazione di impianti di riscaldamento-raffrescamento radiante composto da cinque strati, quello esterno e quello interno in polietilene reticolato (PE-Xb), quello centrale formato da una lega d'alluminio saldata longitudinalmente con metodo TIG e due strati intermedi di adesivo che garantiscono la perfetta adesione tra gli altri. Prodotto in conformità ai requisiti richiesti dalla Norma Italiana UNI 10954-1 (Classe 1) e di quella Europea UNI EN ISO 21003-2 e UNI 10954-1 per il trasporto di fluidi caldi e freddi per riscaldamento radiante a pavimento e certificato dai più importanti Enti italiani ed esteri. Adatto alla veicolazione di fluidi ad una temperatura massima in esercizio continuo di 95°C ad una pressione massima di 10 bar. Conduttività termica a 20°C: 0,430 W/mK. Coefficiente di dilatazione: 0,026 mm/mK. Rugosità interna: 0,007 mm. Colore: bianco. Fornito in rotoli da 200 m e 400 m classe 4 - 10 bar. PN10 95 °C

TUBAZIONE MULTISTRATO PE-Xb/Al/PE-Xb

| DATI TECNICI | U.M. | NORMATIVA DI RIFERIMENTO | PE-Xb/Al/PE-Xb |
|--|--------------------|--------------------------|----------------|
| Diametro esterno | mm | | 16,0 |
| Spessore minimo | mm | | 2,0 |
| Diametro interno | mm | | 12,0 |
| Spessore strato AL | mm | | 0,2 |
| Volume d' acqua | l/m | | 0,113 |
| Peso a vuoto | kg/m | | 0,104 |
| Raggio di curvatura | mm | | 80 |
| Conducibilità termica (a 60°C) | W/mk | DIN 52612 | 0,43 |
| Coefficiente dilatazione termica lineare | mm/k | | 0,026 |
| Rugosità superficiale tubo interno | mm | | 0,007 |
| Diffusione ossigeno 40°C | g/m ³ d | DIN 4726 | 0 |
| Temperatura max esercizio | °C | | 95 |
| Temperatura min esercizio | °C | | -10 |
| Temperatura di picco (durata max 1 ora) | °C | | 110 |
| Pressione max di esercizio | bar | | 10 |

| codice | descrizione | rotolo (m) |
|-------------|---|------------|
| 02-1620-200 | Tubazione multistrato PE-Xb/Al/PE-Xb ø16x2,0 mm | 200 |
| 02-1620-400 | Tubazione multistrato PE-Xb/Al/PE-Xb ø16x2,0 mm | 400 |



Non portare a contatto la tubazione ECOTEK PE-Xb/Al/PE-Xb con sostanze aggressive, quali combustibili, oli, solventi.... Si consiglia la prova di tenuta della tubazione ad acqua, in quanto la prova ad aria può provocare danni irreversibili alla tubazione.

CONDIZIONI DI PROVA A PRESSIONE – PROCEDIMENTO CONFORME UNI EN 1264-4:

Prima del getto del massetto, la tubazione ECOTEK deve essere sottoposta al controllo della tenuta mediante una prova in pressione ad acqua. La pressione di prova dev' essere il doppio della pressione di esercizio, con un minimo di 6 bar. L' assenza di perdite e le pressioni di prova devono essere specificate in un resoconto di prova vidimato da tecnico abilitato e corredato da opportuna documentazione fotografica. Se sussiste il rischio di gelo, la prova dev' essere eseguita con opportuni prodotti antigelo (previa autorizzazione dell' ufficio tecnico ECOTEK) o condizionando l' edificio. Se l' uso normale dell' impianto non prevede l' impiego di prodotti antigelo, questi devono essere drenati ed i circuiti puliti con almeno 3 cambi d' acqua. La prova deve durare almeno 24h. Sono consentite perdite di carico inferiori a 0,2 bar. Tale procedura è obbligatoria ai fini del riconoscimento della garanzia sui difetti di fabbricazione del prodotto.